

Biegesegmente und Gleitstücke

Zubehör für REMS Curvo 50, REMS Curvo,
REMS Curvo 22 V und REMS Sinus

Biegesegmente und Gleitstücke 180°, form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid oder Aluminium bzw. Biegesegmente 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) für REMS Curvo 50 aus Sphäroguss. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.



Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Material Biegesegment	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Art.-Nr.	€
					Cu	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	Cu	St 12735	St 10312	St 10305-U	St 10305	Cu	St 12735	St 10312	St 10305-U	St 10305	Cu	St 12735	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	
10	40	45	20	P	•					•					•					•					581400	193,00
12	45	49	22	P	•	•	•			•					•					•					581410	146,00
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	•	•	•			•					•					•					581420	141,00
15	55	56	25	P	•	•	•			•					•					•					581430	158,00
15	65	70	32	P	•	•	•			•					•					•					581290R	175,00
16, 12 U	60	62	28	P	•	•	•	•		•					•					•					581440	159,00
17, 15 U	56	60	27	P		•				•					•					•					581110	195,00
18, 14 U, 15 U, ¾" (DN 10)	70	75	33	P	•	•	•	•		•					•					•					581450	160,00
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	•	•	•			•					•					•					581080	255,00
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S						•					•					•					581480	573,00
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	•	•	•			•					•					•					581460	288,00
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P						•					•					•					581470	399,00
24, 22 U	75	85	38	P						•					•					•					581130	308,00
25	98	103	46	P						•					•					•					581180	339,00
26	98	108	49	A						•					•					•					581270	387,00
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S						•					•					•					581490	638,00
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P						•					•					•					581070	297,00
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102 ³⁾	110	50	A						•					•					•					581260	376,00
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A						•					•					•					581310	404,00
30, 28 U	98	105	47	P						•					•					•					581150	374,00
32	98	110	50	P						•					•					•					581280	363,00
32	114	121	54	A						•					•					•					581320	422,00
1" (DN 25)	100	105	47	S						•					•					•					581520	531,00
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S						•					•					•					581520	531,00
35	100	105	47	S						•					•					•					581500	531,00
35	140	150	68	A						•					•					•					581350	624,00
40	140	148	67	A						•					•					•					581330	576,00
42	140	155	70	S						•					•					•					581510	569,00
1¼" (DN 32)	140	150	68	S						•					•					•					581530	553,00
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S						•					•					•					581530	553,00
50	135	143	64	S						•					•					•					581540	747,00
¾" (9,5 mm)	43	48	22	P	•					•					•					•					581200	244,00
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	•					•					•					•					581210	233,00
½" (15,9 mm)	63	70	32	P	•					•					•					•					581220	262,00
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	•					•					•					•					581230	311,00
¾" (22,2 mm)	98	107	48	P	•					•					•					•					581240	365,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	A						•					•					•					581360R	475,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	P						•					•					•					581370	362,00
1½" (28,6 mm)	102	110	44	A						•					•					•					581260	376,00
1½" (28,6 mm)	115	117	53	A						•					•					•					581380	404,00
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A						•					•					•					581320	422,00
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A						•					•					•					581390	660,00
1¾" (34,9 mm)	100	105	47	S						•					•					•					581500	531,00
1¾" (34,9 mm)	140	150	68	A						•					•					•					581350	624,00
1¾" (41,3 mm)	140	155	70	S						•					•					•					581560	311,00

R mm
X mm
s mm
¹⁾
²⁾
³⁾
▲
■
Cu:
Cu 12735:
St 10312:

St 1127:
St 10305-U:
St 10305:

St 10255:
St 50086:
U:
V:
P:
A:
S:

Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
Korrekturmaß mm für einen 90°- bzw. 45°-Bogen
Wanddicke
harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
harte Kupferrohre EN 1057
Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre
Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik nach EN 12735-1, EN 12449
nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10312, Reihe 2,
EN 10088, EN 10217-7
nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7
ummantelte weiche C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3,
C-Stahlrohre EN 10305-3
Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255
Elektroinstallationsrohre EN 50086
ummantelt
Verbundrohre der Pressfitting-Systeme
Biegesegment aus glasfaserverstärktem Polyamid
Biegesegment aus Aluminium
Biegesegment aus Sphäroguss

Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längskorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen bzw. 45°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z. B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L = 400 mm betragen und ein Bogen mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Markie am Biegesegment anzulegen.

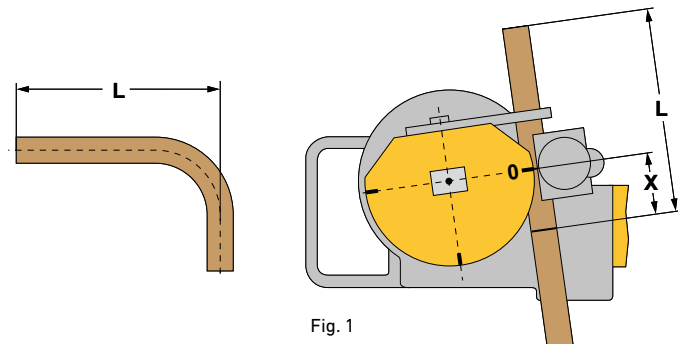


Fig. 1